(19)日本国特許庁 (JP) (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-279030

(43)公開日 平成6年(1994)10月4日

(51) Int. C1. ⁵	識別記号	庁内整理番号	FI 技術表示箇所
CO1G 39/00		Z	
B01J 23/88		Z 8017-4G	
C07C 51/235		8930-4H	
57/055		A 8930-4H	
// C07B 61/00	300		
			審査請求 未請求 発明の数1 OL (全4頁)
(21)出願番号	特願平6-9490		(71)出願人 590001212
			ビーエーエスエフ アクチェンゲゼルシャ
(22)出願日	平成6年(1994)	1月31日	フト
			ドイツ連邦共和国 ルートヴィッヒスハー
(31)優先権主張番号	P430299	1. 4	フェン カールーボッシューストラーセ
	1993年2月3日		38
(33)優先権主張国			(72)発明者 アンドレアス テンテン
			ドイツ連邦共和国 ノイシュタット マコ
			ンリング 74
			(72)発明者 ペーター ヴァイトリッヒ
			ドイツ連邦共和国 マンハイム 2 ヨッ
			h 7
			(74)代理人 弁理士 矢野 敏雄 (外2名)

(54) 【発明の名称】複合金属酸化物組成物

(57)【要約】

【目的】 アクロレインからアクリル酸を生じる気相接 触酸化のための触媒として使用する複合金属酸化物組成 物を提供する。

【構成】 前記組成物は、基本成分として酸化物の形の 元素Mo、V、W、CuおよびNiからなり、ただし種 々の元素の成分の間に以下のモル比:

 $Mo: V = 12:1 \sim 2:1$, $Mo: W = 60: 1 \sim 3:1$

Mo:Cu=24:1~2:1および

 $Cu:Ni = 5:1 \sim 1:3$

が存在する。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基本成分として酸化物の形の元素Mo、 V、W、CuおよびNiからなり、ただし種々の元素の 成分の間に以下のモル比:

 $Mo: V = 12:1 \sim 2:1$ $Mo: W = 60: 1 \sim 3: 1$

Mo: Cu=24:1~2:1および

 $Cu:Ni = 5:1 \sim 1:3$

が存在することを特徴とする複合金属酸化物組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、基本成分として酸化物 の形の元素Mo、V、W、CuおよびNiからなり、た だし種々の元素の成分の間に以下のモル比:

 $Mo: V = 12:1 \sim 2:1$

 $Mo: W = 60: 1 \sim 3:1$

Mo: Cu=24:1~2:1および

 $Cu:Ni = 5:1\sim1:3$

が存在する複合金属酸化物組成物に関する。

【0002】本発明はまたこれらの組成物の製造方法お 20 よびその使用に関する。

[0003]

【従来の技術】欧州特許公開第427508号明細書、 ドイツ連邦共和国特許公開第2909671号明細書、 ドイツ連邦共和国特許第3151805号明細書および ドイツ連邦共和国特許公告第2626887号明細書に は、ほかの元素の酸化物とならんで基本成分として酸化 物の形の元素Mo、V、WおよびCuからなる複合金属 酸化物組成物が開示されている。開示されている例に は、Mo:V、Mo:WおよびMo:Cuのモルの成分 30 による複合金属酸化物組成物が有利である。 比が本発明により定義された範囲内である複合金属酸化 物組成物が含まれる。これらの複合金属酸化物組成物は

 $M \, o_{\,1\,2} \, V_{\,a} \, W_{\,b} \, C \, u_{\,c} \, N \, \, i_{\,\,d} \, X^{\,1}_{\,\, o} \, X^{\,2}_{\,\, f} \, X^{\,3}_{\,\, g} \, X^{\,4}_{\,\, b} \, X^{\,5}_{\,\, i} \, \, O_{\,a}$

[式中、X'は1種以上のアルカリ金属であり、X'は1 種以上のアルカリ土類金属であり、X³はクロム、マン ガン、セリウムおよび/またはニオブであり、X' はア ンチモンおよび/またはピスマスであり、X゚は珪素、 アルミニウム、チタンおよび/またはジルコニウムであ り、aは1~6であり、bは0.2~4であり、cは 0. 5~6であり、dは0. 2~6であり、c:dは 5:1~1:3であり、eは0~2であり、fは0~3 であり、gは0~5であり、hは0~40であり、iは $0 \sim 40$ であり、およびnは酸素以外のI中の元素の原 子価および頻度数により決定される数である] に一致す る組成物である。

【0010】これらのなかで、化学量論的係数e、f、 gおよびhが0であるものが有利である。

【0011】本発明による組成物は一般に、それ自体公 知の方法で、元素の触媒成分を含有する適当な出発化合 物のきわめて均質な乾燥混合物を製造し、かつこの乾燥 50 特にアクロレインからアクリル酸を生じる接触気相酸化 のための触媒として推奨される。

【0004】しかしながらこの適用においては、これら の複合金属酸化物組成物はアクリル酸形成の活性および 選択率に関して十分に満足できない。更にこれらの複合 金属酸化物組成物は延長された作動時間後にアクリル酸 を形成するための(所定の転化率のための)その最終的 な選択率を達成するにすぎない。

【0005】欧州特許公開第235760号明細書に 10 は、アクロレインからアクリル酸を生じる気相接触酸化 のための触媒として適当であり、かつ元素Mo、V、W およびCuのほかにもう1つの基本成分として酸化物の 形のNiを含有する複合金属酸化物組成物が開示されて いる。しかしながらこれらの複合金属酸化物組成物は、 組成物中の元素の成分Cuと元素の成分Niとのモル比 が1:3より低いという欠点を有し、このことはこれら の複合金属酸化物組成物もアクロレインからアクリル酸 を生じる接触気相酸化のための使用に関して完全には満 足できないということである。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、アク ロレインからアクリル酸を生じる気相接触酸化のための 触媒として使用するためにより一層満足できる複合金属 酸化物組成物を提供することであった。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記課題は、冒頭に記載 の組成物により解決される。

【0008】元素の成分Cuと元素の成分Niとのモル 比が3:1~1:2、特に有利には2:1である本発明

【0009】本発明による特に有利な組成物は、実験式 I :

(I)

混合物を200~500℃、有利には300~400℃ で焼成することにより製造する。唯一の重要な特徴は、 使用される出発化合物がすでに酸化物であるかまたは酸 素を存在させてまたは不在で加熱することにより酸化物 に転化できる化合物であるということである。従って金 属酸化物とならんで適当な出発化合物は特にハロゲン化 40 物、硝酸塩、蟻酸塩、酢酸塩、炭酸塩および水酸化物で ある。Mo、WおよびVの適当な出発化合物はまたこれ らのモリブデン酸塩、タングステン酸塩およびバナジン

【0012】出発化合物の均質な混合は乾燥したまたは 湿った形で実施することができる。乾燥した形で実施す る場合は、出発化合物を有利には微分散した粉末として 使用し、混合した後でたとえば所望の形の触媒成形体を 製造するために圧縮し(たとえば錠剤にし)、これを更 に焼成する。

酸塩、またはこれらから誘導される酸である。

【0013】しかしながら、均質な混合は湿った形で実

20

施するのが有利である。この場合に出発化合物を一般に は水溶液または懸濁液の形で互いに混合する。その後水 性組成物を乾燥させ、かつ焼成する。

【0014】乾燥工程は有利には水性混合物を製造後直 ちに実施し、かつ噴霧乾燥(出発温度は一般に100~ 150℃である)により実施する。こうして製造した粉 末は圧縮により直接成形することができる。しかしなが らしばしば、直接更に処理するためにあまりにも細かく 分散していることが判明した。従って有利には最初に水 を加えて混練する。

【0015】製造した混練組成物は、引き続き所望の触 媒の形に成形し、乾燥させ、更に焼成する(非担体触媒 を生じる)かまたは成形せずに焼成し、更に粉砕し、微 分散の粉末(一般に80 µm未満)を形成し、これに一 般に少量の水を、および所望の場合は更に常用の結合剤 を加え、湿った組成物として不活性の担体に塗布する。 塗布工程が完了した後で更に乾燥させ、すぐに使えるシ ェル型触媒を製造する。しかしながら原則的に焼成した 粉末を粉末触媒として使用することも可能である。

【0016】出発化合物の水性の湿った混合の場合は、 成分CuおよびNiからなる出発化合物は有利には水溶 性の銅およびニッケル塩であり、たとえば硝酸塩または 酢酸塩であり、酢酸塩が特に有利である。もちろん混合 する間に(たとえば出発化合物として炭酸塩を使用し、 かつ酢酸を加えることにより)その場で酢酸塩を形成す ることも可能である。

【0017】非担体触媒の場合は、実験式 I 中の化学量 論的係数iは有利には15~40である。そうでなけれ ばiは有利には値Oを有する。それというのも成分X。 の酸化物は実質的に組成物の残留物の希釈のみを生じる 30 ものであるからである。

【0018】出発化合物を水溶液の形で混合する場合は 不活性の多孔質の担体にしみこませ、乾燥させ、引き続 き焼成し、担体触媒を製造することも可能である。非担 体触媒は有利にはドイツ連邦共和国特許公開第3113 179号明細書に記載されるように中空の円筒体に相当 する形を有する。

【0019】しかしながら、本発明による複合金属酸化 物組成物をアクロレインからアクリル酸を生じる気相接 触酸化のための触媒として使用する場合は、この組成物 40 をシェル型触媒の形で使用するのが有利である。常用の 担体材料、たとえば多孔質または非多孔質の酸化アルミ ニウム、二酸化珪素、二酸化トリウム、二酸化ジルコニ ウム、炭化珪素または珪酸塩、たとえば珪酸マグネシウ ムまたは珪酸アルミニウムを使用することができる。担 体は規則的または不規則的な形を有していてもよく、明 らかな表面の粗面性を有する規則的な担体、たとえばビ ーズまたは中空の円筒体が有利である。これらのなかで ビーズが特に有利である。ステアタイトからなり、直径 が $1\sim6\,\text{mm}$ 、有利には $4\sim5\,\text{mm}$ である実質的に非多 50 ロペンからアクリロニトリルをおよび2-メチルプロペ

孔質の、表面が粗雑な、球状の担体の使用がきわめて有 利である。活性組成物の被膜の厚さは50~500μm の範囲内、有利には150~250 µmの範囲内で有利 に選択される。この時点で、シェル型触媒の製造におい て、担体の塗布を焼成の前に、すなわち、たとえば湿ら せた湿潤可能の粉末を使用することにより実施すること もできるということが指摘されるべきである。

【0020】均質な混合物中に出発化合物を含有する乾 燥組成物の焼成は、空気を装入したロータリーキルン内 10 で有利に実施する。

【0021】シェル型触媒を製造するための担体元素の 塗布は一般に、たとえばドイツ連邦共和国特許公開第2 909671号明細書または欧州特許公開第29385 9号明細書に記載されているような適当な回転可能の容 器内で実施する。

【0022】出発化合物、塗布工程および焼成条件は、 欧州特許公開第293859号明細書によりそれ自体公 知の方法で、結果として生じる複合金属酸化物活性組成 物が比表面積0.50~150㎡/g、比気孔体積 0. 10~0. 90 cm³/gを有し、かつそれぞれの 場合に全気孔体積の少なくとも10%が0.1μmから $1 \mu m$ 未満まで、 $1.0 \mu m$ から $10 \mu m$ 未満までおよ な気孔直径分布を有するように有利に選択される。欧州 特許公開第293859号明細書に有利であるとして記 載された気孔直径分布が有利であると確認された。

【0023】本発明による複合金属酸化物組成物は、ア クロレインからアクリル酸を生じる気相接触酸化のため の活性および選択率を高めた触媒として特に適当であ る。使用されるアクロレインは有利にはプロペンの適当 な接触気相酸化の生成物である。アクロレインの気相接 触酸化は、一般には管束型反応器内の異種の固定床酸化 として実施する。使用されるオキシダントは有利には不 活性ガスで希釈した通常の酸素である。適当な不活性ガ スの例はN2および/または水蒸気である。反応体の温 度および圧力は当業者により周知である(ドイツ連邦共 和国特許公開第4132263号明細書)。本発明によ る複合金属酸化物触媒がアクリル酸の形成のための選択 率に関して短縮された活性化時間を有する、すなわち本 発明による組成物を装入した管束型反応器を、アクロレ インを含有するガス流を使用してアクリル酸の酸化によ る形成のために当業者に周知の条件下で作動する場合 に、アクリル酸形成の選択率が短縮された作動時間内で 最大の高原域に上昇することは注目すべきである。

【0024】しかしながら、本発明による複合金属酸化 物組成物は、ほかの有機化合物、たとえばアルカン、ア ルカノール、アルカナール、アルケンおよびほかのアル ケナールの、オレフィン系不飽和アルデヒドおよび/ま たはカルボン酸、および相当するニトリル(たとえばプ

ンまたは t - ブタノールからメタクリロニトリルを形成 するアンモ酸化)への気相接触酸化のためにも適当であ る。前記有機化合物中の炭素原子の数は一般に3~6、 有利には3または4の範囲内である。

[0025]

【実施例】

a) 複合金属酸化物組成物の一般的製造方法 比較例として、組成Mo₁₂ V₃ W_{1.2} C u_{2.4} O_x を有する 触媒の活性組成物C1を以下のように製造した:酢酸銅 10 を空気を用いて110℃で乾燥した。 (II) 一水和物190gを水2700g中に溶かし、 溶液 I を製造した。七モリブデン酸アンモニウム四水和 物860g、メタバナジン酸アンモニウム143gおよ びパラタングステン酸アンモニウム七水和物126gを 95℃で水5500g中に順次溶かし、溶液ⅠⅠを製造 した。引き続き溶液【を一度で撹拌して溶液【【に入 れ、かつ水性混合物を出口温度110℃で噴霧乾燥し た。更に湿潤可能の粉末を粉末1kg当り水0.15k gで配合した。組成物を空気を装入したロータリーキル

【0026】全く同様にして、以下の組成の複合金属酸 化物粉末を製造した(Niは酢酸ニッケル(II)四水 和物として使用する):

00℃で5時間焼成した。焼成した触媒の活性物質を

 $0.1\sim50\mu$ mの粒子直径に粉砕した。

$Mo_{12}V_3W_{1,2}Cu_{1,6}Ni_{0,8}O_x$ (E1)	MO12	2 V 3 W 1	2 C u	Nia O-	(E1)
---	------	-----------	-------	--------	------

$$Mo_{12} V_3 W_{1.2} C u_{0.8} N i_{1.6} O_x$$
 (E2)

第1 寿

(C2)

		22 1 22		
触媒	アクロレイン	塩浴	選択率	活性化
	転化率	温度		時間
	(モル%)	(C)	(モル%)	(日)
C 1	99. 1	275	95.0	1 0
E 1	99.0	264	96.2	2
E 2	98.9	265	95.8	3
C 2	98.2	283	94.3	3
E 3	99.1	267	95.7	3
E 4	98.9	265	95.6	4
С3	99. 0	267	95.3	8
C 4	98.5	279	94.5	3

Mo12 V3 W1. 2 C u2. 0 N i 0. 4 Ox (E3)Mo12 V3 W1, 2 C u2, 4 N i 0, 8 Oz' (E4)Mo12 V3 W1. 2 C u1. 6 O." (C3) Mo12 V3 W1.2 Cu0.4 Ni2.0 Ox (C4)

b)シェル型触媒の製造

a) で得られた活性組成物粉末を回転ドラム内で直径4 ~5mmを有する非多孔質の表面粗面性のステアタイト ビーズ上にステアタイトビーズ200g当り粉末50g の量で同時に水18gを加えて塗布した。引き続き被膜

【0027】c) アクロレインの気相酸化

開放直径25mmを有する反応管(V2A、壁厚2m m) に、それぞれの場合にb) で得られたシェル型触媒 および不活性の希釈した物質からなる混合物11を充填 し、塩浴を用いて加熱した。引き続きアクロレイン5容 量%、酸素7容量%、水蒸気10容量%および残り窒素 の組成を有するガス混合物23001 (s. t. p.) /hを装入した。

【0028】塩浴温度はすべての場合に一度通過した後 ン内で3時間を経過して400℃に加熱し、引き続き4 20 で約99モル%のアクロレイン転化率を生じるように設 定した。これに関して必要な、3週間の作動時間後にそ れぞれの場合に使用されるシェル型触媒の関数としての 塩浴温度(活性の程度、低い塩浴温度は高められた活性 を表す)および生じた選択率(形成されるアクリル酸に 関する)を第1表に記載した。この表にはアクリル酸の 選択率に関して決定される活性化時間も記載した。

[0029]